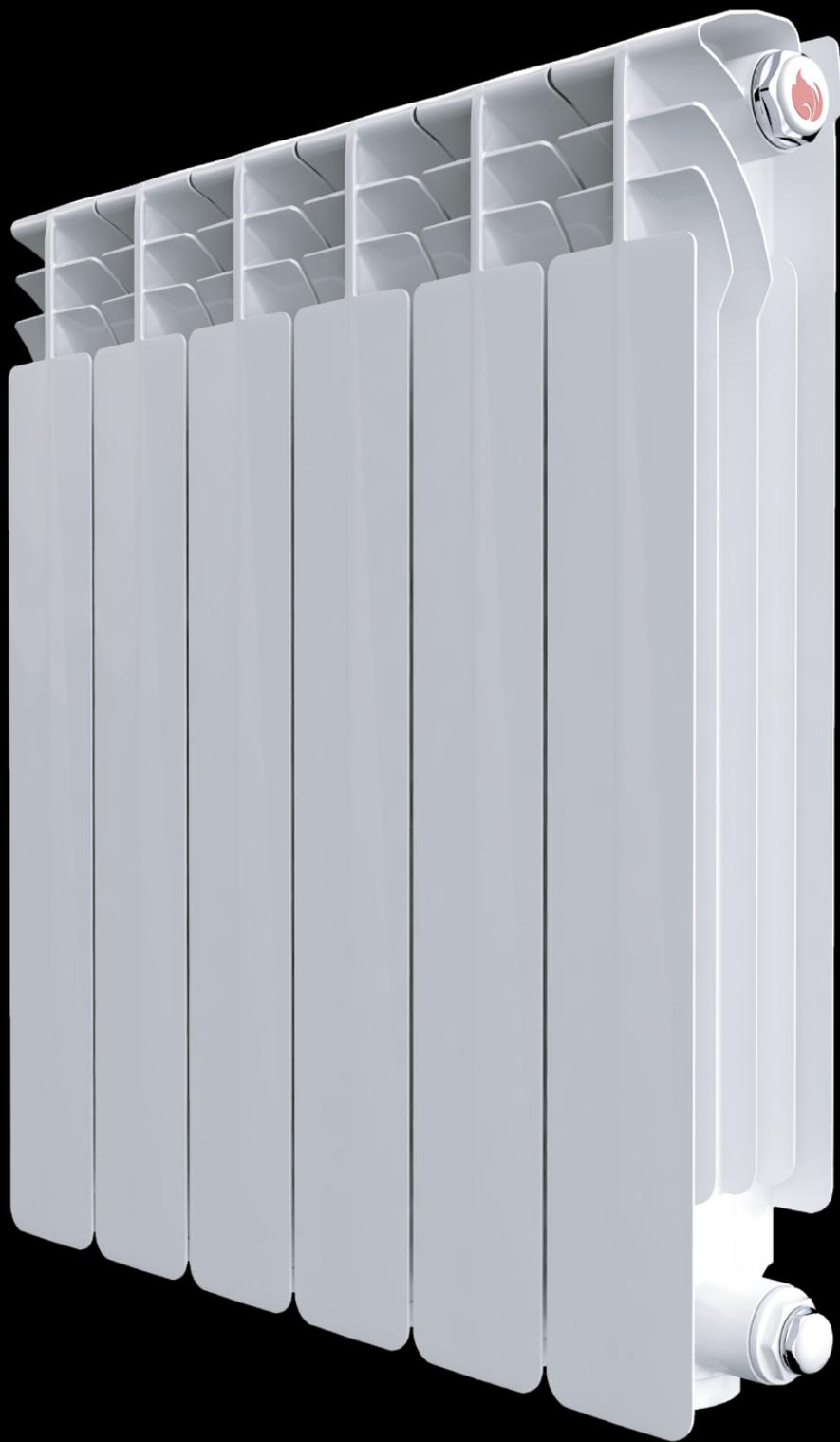




НЕВИННОМЫССКИЙ
РАДИАТОРНЫЙ
ЗАВОД



СОЗДАЕМ ТЕПЛО

каталог продукции 2022/23

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РАДИАТОРОВ ОТОПЛЕНИЯ

10
лет
гарантии



Сделано в России



Член российской Ассоциации производителей радиаторов отопления



Застраховано в Росгосстрах на **10 000 000 рублей**
ГОСТ 31311

Содержание

О заводе	3
Этапы производства	5
Схемы подключения	7
Теплопотери	8
Сравнительная таблица радиаторов «НРЗ»	9
Геометрические параметры радиаторов «НРЗ»	10
Биметаллические радиаторы	11
Алюминиевые радиаторы	15
Сертификаты	22
Почему выбирают продукцию НРЗ	23
Контакты	24

О заводе



Невинномысский радиаторный завод производит радиаторы отопления из первоклассного отечественного алюминия с 2016 года. За это время он завоевал 5% рынка. Готовая продукция поставляется во все регионы России и за рубеж.

На заводе трудятся 250 сотрудников. Они обеспечивают непрерывный цикл производства радиаторов собственных торговых марок, а также выпуск продукции под брендом заказчика. Промышленный комплекс Невинномысского радиаторного завода оснащен самым современным автоматизированным оборудованием:

- расплав металла осуществляется в плавильных печах торговой марки **Marconi** (Италия);
- секции радиаторов отливаются на автоматизированных комплексах литья под давлением **Bühler** (Швейцария) и **YIZUMI** (Китай);
- механическая обработка и сборка радиаторов осуществляется на автоматизированных линиях **Gi-Zeta** (Италия) и **SAIP** (Италия);
- процесс подготовки поверхности радиаторов и их последующая покраска осуществляются на автоматизированной линии анафорезной и порошковой окраски **Ideal-Line** (Дания).

Идеально отлаженный производственный процесс и высокий уровень профессионализма сотрудников, позволяют продукции завода успешно конкурировать с европейскими аналогами по качеству и китайскими по цене.

5 000 000

секций в год — производственная мощность завода



Проверка качества осуществляется на всех этапах производства: от литья под давлением до окраски и упаковки. Каждый радиатор дважды проходит гидравлическое испытание. Это обеспечивает внушительные сроки гарантии (10 лет) и эксплуатации (25 лет).

ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

1

ЗАКУПКА СЫРЬЯ

- 100% российского сырья
- сплав АК12М2
- ГОСТ 1583-93

2

ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СЫРЬЯ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ

метод спектрального анализа, проверка ОТК*

3

ПЛАВКА МЕТАЛЛА

15 тонн металла ежедневно при 700°C, согласно ГОСТ 31311

4

ЛИТЬЕ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

2-местные пресс - формы с системой термостатирования

5

ПРОВЕРКА ОТК*

контроль качества отлитых секций

6

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА И СБОРКА

замкнутый автоматизированный цикл

7

ПРОВЕРКА ОТК*

контроль качества механической обработки

8

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

под давлением в 1.5 раза превышающем максимальное рабочее

*ОТК - отдел технического контроля

9

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ
К ОКРАСКЕ**

с помощью обезжиривания и
посевазии

13

**ПРИЕМНО-СДАТОЧНЫЕ
ИСПЫТАНИЯ**

повторная проверка на
герметичность

10

**АНТИКОРРОЗИОННАЯ
ОБРАБОТКА**

нанесение анафорезного
грунта

14

ДОКУМЕНТАЦИЯ

прикладывается технический
паспорт с датой изготовле-
ния и серийным номером

11

ОКРАШИВАНИЕ

порошковыми полиэфирными
красками

15

**УПАКОВКА ГОТОВОГО
РАДИАТОРА**

упаковывается по ГОСТ, что
обеспечивает сохранность при
транспортировке и хранении

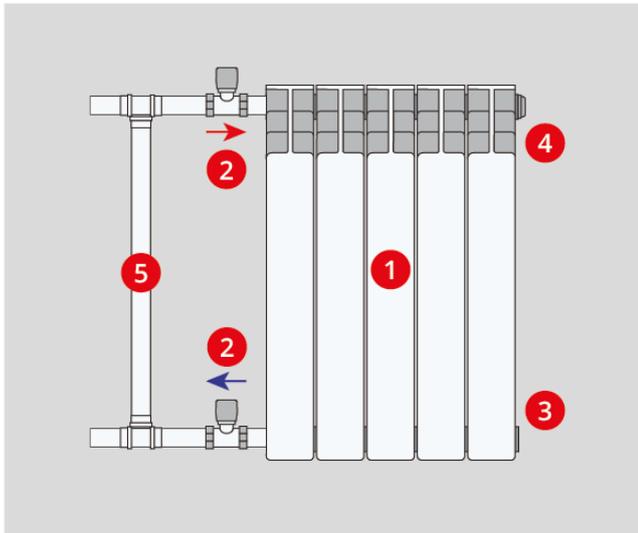
12

ПРОВЕРКА ОТК*

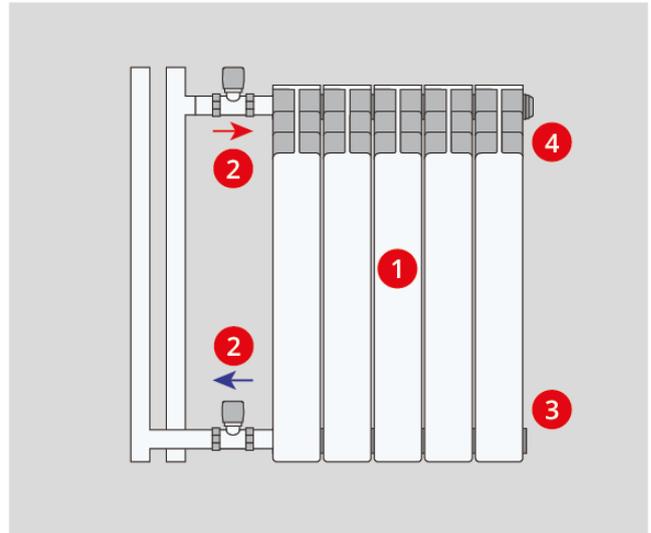
контроль качества
окрашивания

*ОТК - отдел технического контроля

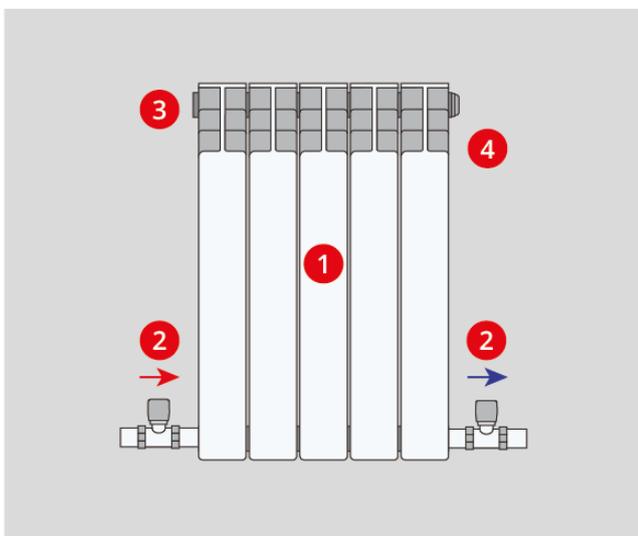
ДОПУСТИМЫЕ СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ РАДИАТОРА



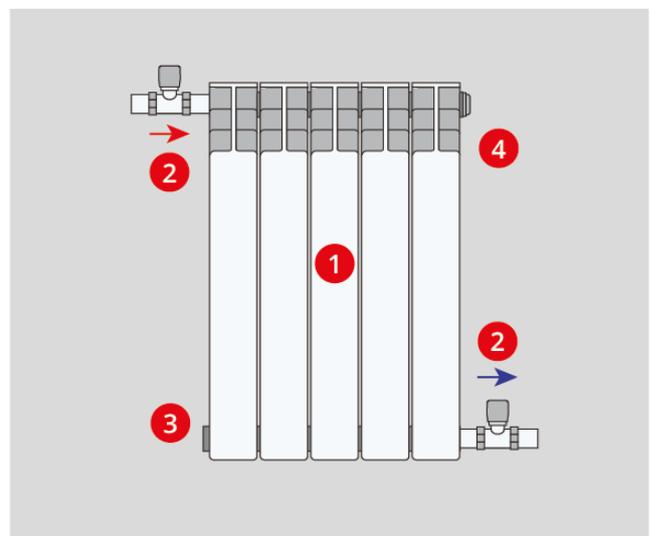
Боковое
(однотрубная система отопления)



Боковое
(двухтрубная система отопления)



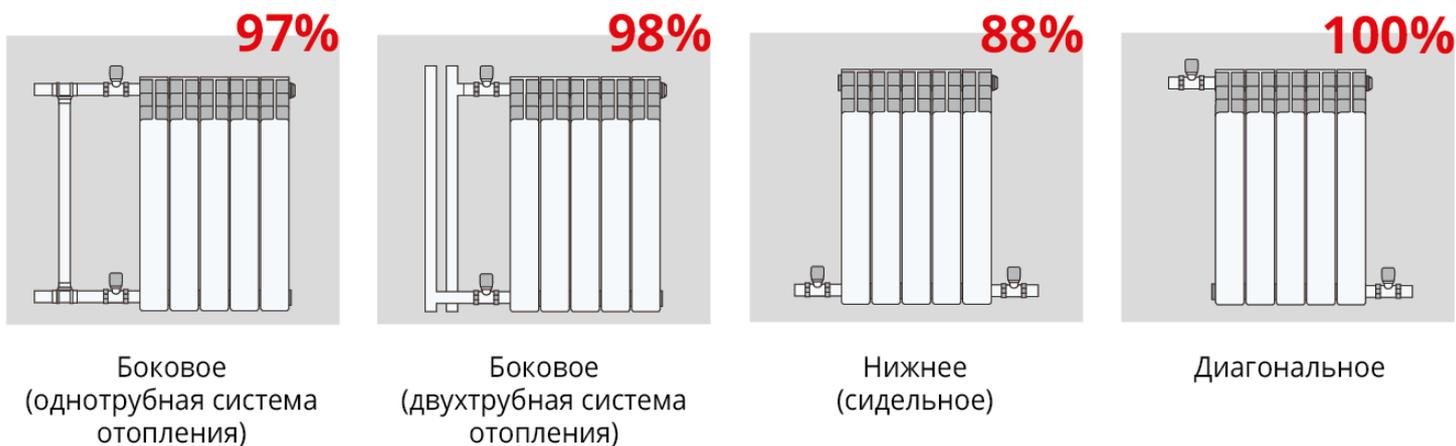
Нижнее
(сидельное)



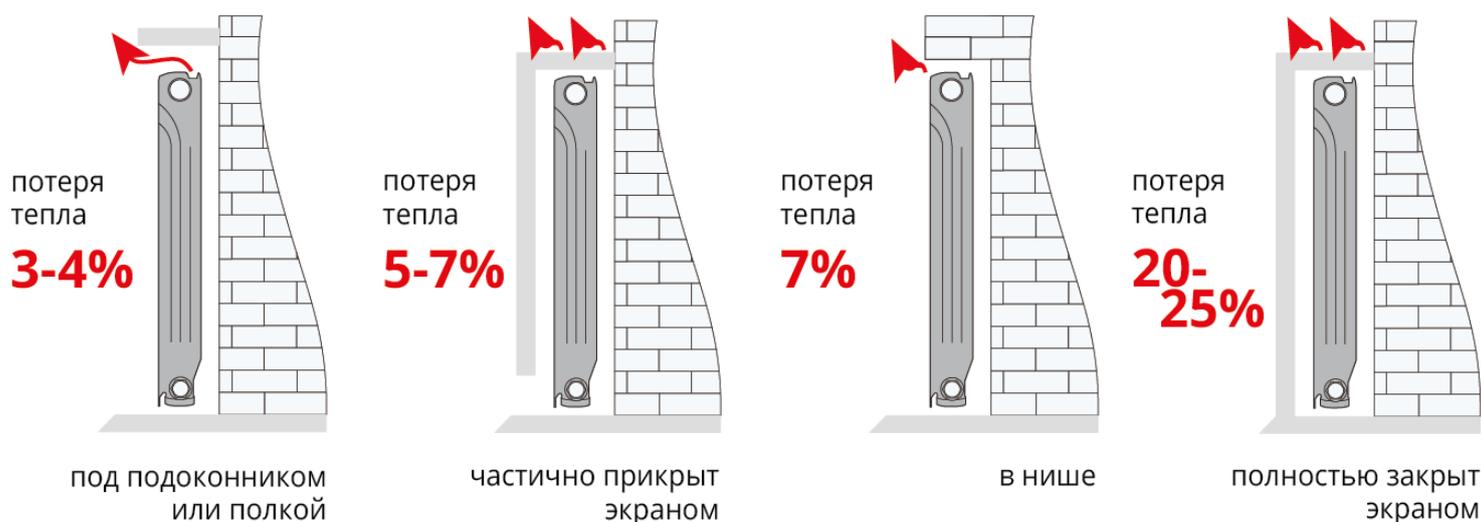
Диагональное
(рекомендуется для максимальной теплоотдачи)

1 - Радиатор; 2 - Запорно-регулирующий вентиль; 3 - Переходная гайка и заглушка; 4 - Переходная гайка и воздухоотводчик; 5 - Байпас.

ИЗМЕНЕНИЕ МОЩНОСТИ ТЕПЛООТДАЧИ РАДИАТОРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СПОСОБА ПРИСОЕДИНЕНИЯ



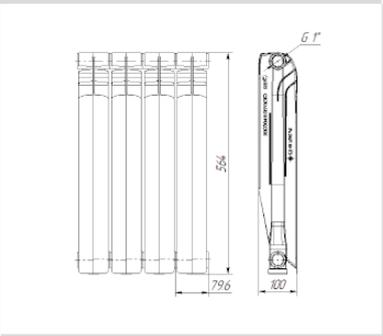
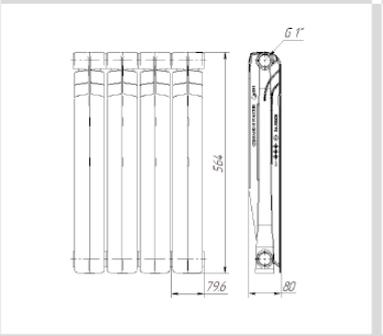
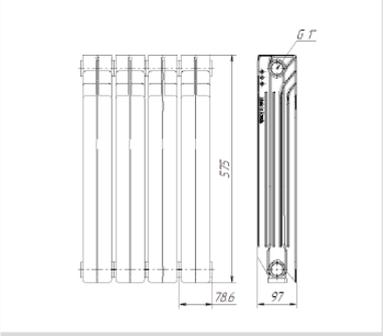
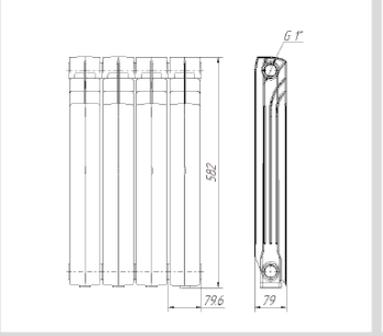
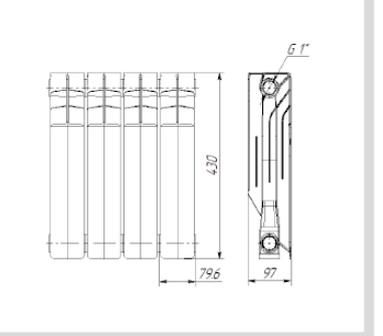
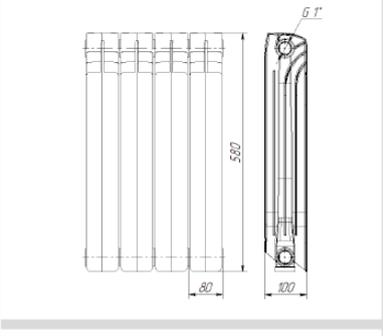
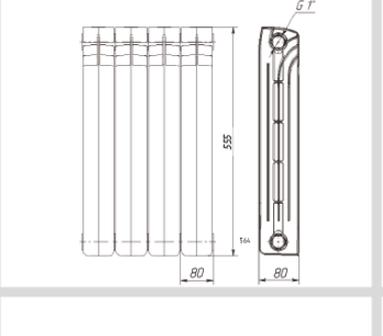
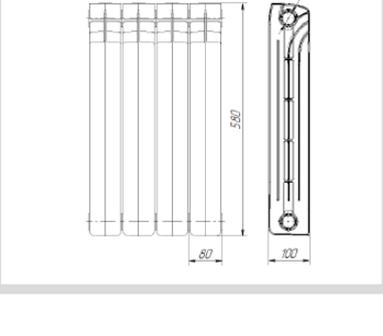
ПОТЕРИ ПО ТЕПЛООТДАЧЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МЕСТА УСТАНОВКИ РАДИАТОРА



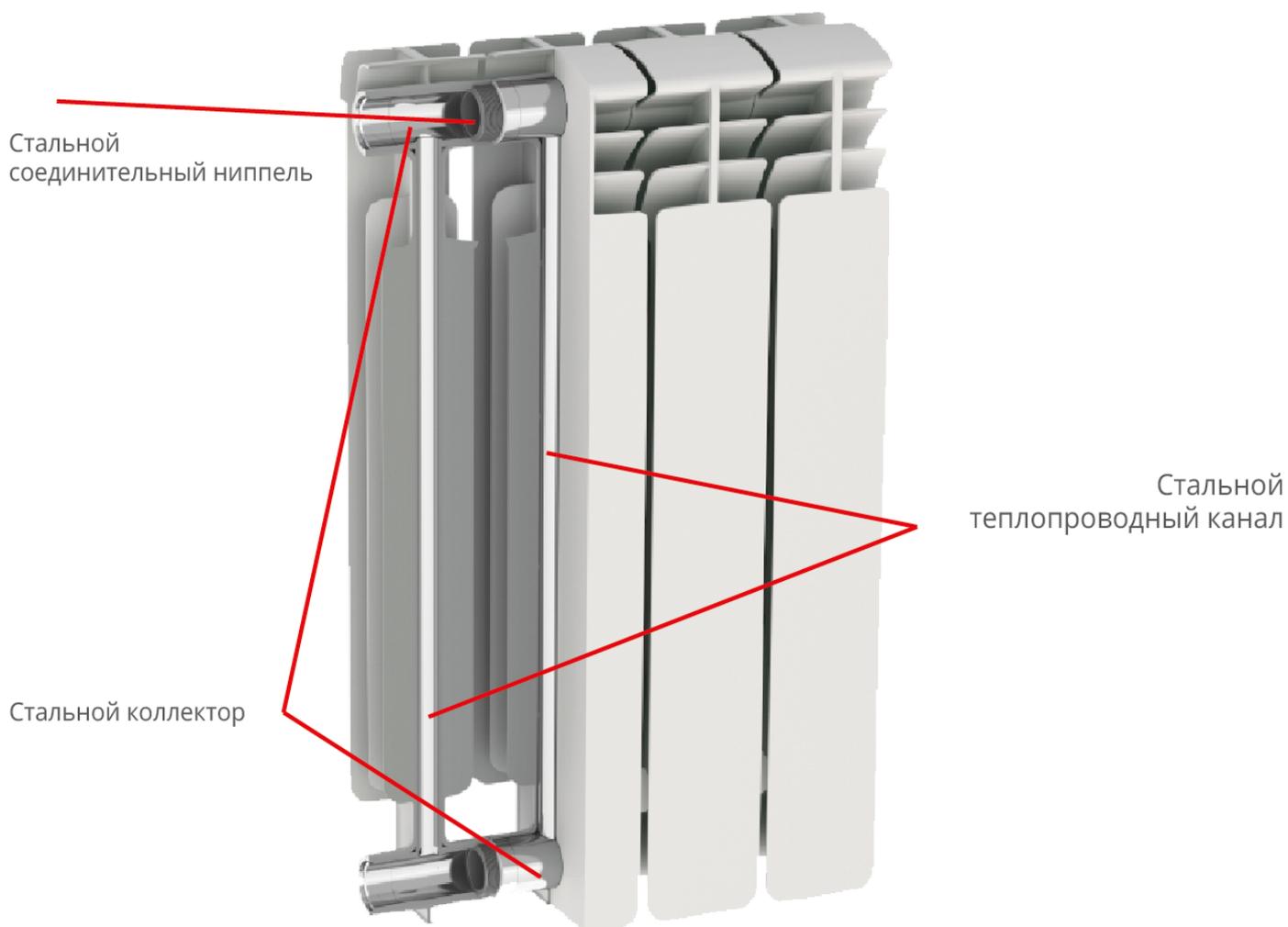
СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА РАДИАТОРОВ НРЗ

		АЛЮМИНИЙ					БИМЕТАЛЛ		
		СЕРИЯ ОПТИМА		СЕРИЯ ЛЮКС			СЕРИЯ ПРОФИ	СЕРИЯ ОПТИМА	СЕРИЯ ПРОФИ
		РА 500/100 (8)	РА 500/80 (7)	РА 500/100 (12)	РА 500/80 (10)	РА 350/100 (7)	РА 500/100 (15)	РБ 500/80 (15)	РБ 500/100 (20)
Межосевое расстояние h, мм		500	500	500	500	350	500	500	500
Габаритные размеры, мм	Н Высота	564	564	575	582	430	580	555	580
	Д Глубина	97	80	97	79	97	100	80	100
	Ш Ширина	79,6	79,6	78,6	79,6	79,6	80	80	80
Номинальный тепловой поток, Вт		160	143	185	182	121	200	165	197
Объем теплоносителя, л		0,31	0,31	0,34	0,37	0,27	0,4	0,205	0,205
Масса, кг		0,9	0,9	1,2	1,1	0,8	1,5	1,5	2

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАДИАТОРОВ НРЗ

		500/100	500/80	350/100
АЛЮМИНИЙ	ОПТИМА			
	ЛЮКС			
	ПРОФИ			
БИМЕТАЛЛ	ОПТИМА			
	ПРОФИ			

КАК УСТРОЕН БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАДИАТОР НРЗ



ПОЛНЫЙ БИМЕТАЛЛ



**ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ**



**ДЛЯ ЛЮБЫХ СИСТЕМ
ОТОПЛЕНИЯ**

ПРЕИМУЩЕСТВА БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО РАДИАТОРА **НРЗ**

100% ПОЛНЫЙ БИМЕТАЛЛ

Применение полностью стального закладного элемента, выполненного из углеродистой Стали 20, которая отличается повышенной коррозионной стойкостью и эксплуатационной надежностью.

Гарантирует надежную работу в центральных системах отопления подверженных гидроударам и с химически агрессивными теплоносителями (в том числе антифризами).



ПОЛНЫЙ БИМЕТАЛЛ



ВЫСОКАЯ ТЕПЛОТДАЧА

Соответствует сертификату испытаний



ЭФФЕКТИВНАЯ КОНВЕКЦИЯ

Боковые полнеценные ребра обеспечивают более эффективную конвекцию



УСТОЙЧИВЫЙ К ПОЯВЛЕНИЮ КОРРОЗИИ

Обработка цирконофосфорной кислотой предотвращает образование коррозии



ВЫСОКОЙ УРОВЕНЬ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА КАЖДОГО ИЗДЕЛИЯ

Автоматизированное производство, гидравлические испытания, контроль качества на каждом уровне производства

СЕРИЯ ОПТИМА

НОВИНКА

МОДЕЛЬ
РБ 500/80 (15)

Технические характеристики:

Тепловой поток:	165 Вт
Вес секции:	1,5 кг
Глубина секции:	80 мм
Высота секции:	555 мм
Ширина секции:	80 мм
Межсекое расстояние:	500 мм



СЕРИЯ ПРОФИ

**ХИТ
ПРОДАЖ**

**МОДЕЛЬ
РБ 500/100 (20)**

Технические характеристики:

Тепловой поток:	197 Вт
Вес секции:	2 кг
Глубина секции:	100 мм
Высота секции:	580 мм
Ширина секции:	80 мм
Межосевое расстояние:	500 мм



БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ

СЕРИЯ **ПРОФИ**

РЕКОРДСМЕН ТЕПЛОВОЙ МОЩНОСТИ

МОДЕЛЬ
РА 500/100 (15)

Технические характеристики:

Тепловой поток:	200 Вт
Вес секции:	1,5 кг
Глубина секции:	100 мм
Высота секции:	580 мм
Ширина секции:	80 мм
Межосевое расстояние:	500 мм



СЕРИЯ ЛЮКС

**ХИТ
ПРОДАЖ**

МОДЕЛЬ
РА 500/100 (12)

Технические характеристики:

Тепловой поток:	185 Вт
Вес секции:	1,2 кг
Глубина секции:	97 мм
Высота секции:	575 мм
Ширина секции:	78,6 мм
Межосевое расстояние:	500 мм



СЕРИЯ **ЛЮКС**

МОДЕЛЬ РА 350/100 (7)

Технические характеристики:

Тепловой поток:	121 Вт
Вес секции:	0,8 кг
Глубина секции:	97 мм
Высота секции:	430 мм
Ширина секции:	79,6 мм
Межосевое расстояние:	350 мм



СЕРИЯ ЛЮКС

МОДЕЛЬ РА 500/80 (10)

Технические характеристики:

Тепловой поток:	182 Вт
Вес секции:	1,1 кг
Глубина секции:	79 мм
Высота секции:	582 мм
Ширина секции:	79,6 мм
Межосевое расстояние:	500 мм



СЕРИЯ **ОПТИМА**

ДОСТУПНАЯ
ЦЕНА

МОДЕЛЬ
РА 500/80 (7)

Технические характеристики:

Тепловой поток:	143 Вт
Вес секции:	0,9 кг
Глубина секции:	80 мм
Высота секции:	564 мм
Ширина секции:	79,6 мм
Межосевое расстояние:	500 мм



СЕРИЯ ОПТИМА

ДОСТУПНАЯ
ЦЕНА

МОДЕЛЬ РА 500/100 (8)

Технические характеристики:

Тепловой поток:	160 Вт
Вес секции:	0,9 кг
Глубина секции:	97 мм
Высота секции:	564 мм
Ширина секции:	79,6 мм
Межосевое расстояние:	500 мм





Радиаторы торговой марки НРЗ

изготовлены с учетом суровых реалий российского климата и ЖКХ. При сниженном потреблении тепловой энергии (теплоносителя), они быстро прогревают воздух внутри жилых, коммерческих и производственных зданий.

Малая инерционность радиаторов НРЗ обеспечивает эффективное терморегулирование. Это создает максимальный уровень комфорта для пользователя.

Уникальная технология нанесения лакокрасочного покрытия предотвращает образование коррозии на весь период эксплуатации радиатора.



СВИДЕТЕЛЬСТВО

Общество с ограниченной ответственностью
"Невинномысский радиаторный завод"

Ставропольский край, г. Невинномысск

ОГРН 1152651017628, ИНН 2631034140
является членом некоммерческой корпоративной организации
Ассоциации производителей радиаторов отопления «АПРО»

Запись в Реестре некоммерческой корпоративной организации «АПРО» сделана
«31» июля 2019 г.
за основным регистрационным номером записи (ОРНЗ)
027

Исполнительный директор

А.В. Квашнин

Дата выдачи свидетельства
31. июля 2019 г.

Полный комплект докумен-
тов соответствия качества и
требований безопасности.



Почему выбирают продукцию НРЗ?

ВСЕ СЕРТИФИКАТЫ И УРОВЕНЬ ТЕПЛООТДАЧИ ПОДВЕРЖДЕНЫ РЕАЛЬНЫМИ ПРОТОКОЛАМИ В АКРЕДИТОВАННЫХ ЛАБОРАТОРИЯХ

РАДИАТОРЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ БЫСТРЫЙ ПРОГРЕВ ПОМЕЩЕНИЙ ПРИ СНИЖЕННОМ ПОТРЕБЛЕНИИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ ЗА СЧЕТ КОНСТРУКЦИИ КАМЕРЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ

ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НА СОВРЕМЕННОМ, ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОМ, АВТОМАТИЗИРОВАННОМ ОБОРУДОВАНИИ

БЛАГОДАРЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКЕ ПРОДУКЦИИ «НРЗ», ЕЕ МОЖНО УСТАНАВЛИВАТЬ , КАК В ОТКРЫТЫХ, ТАК И В ЗАКРЫТЫХ СИСТЕМАХ ОТОПЛЕНИЯХ

ВЫПОЛНЕНЫ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА АК12М2

РАЗРУШАЮЩЕЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИБЫШАЕТ БОЛЕЕ, ЧЕМ В 3 РАЗА МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ

СНК СО 100% КОНТРОЛЕМ НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА

ВСЕ РАДИАТОРЫ «НРЗ» ЗАСТРАХОВАНЫ НА 10 000 000 РУБЛЕЙ



ЗАВОДСКАЯ ГАРАНТИЯ - 10 ЛЕТ

СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ - 25 ЛЕТ



8-800-350-43-01

8(928) 26-26-600 - отдел продаж

www.nrz26.ru

Info@nrz26.ru

**Россия, 357107, Ставропольский край,
г. Невинномысск, ул. Низяева, 1Ж**



НЕВИННОМЫССКИЙ
РАДИАТОРНЫЙ
ЗАВОД



NRZ26.ru